

HISEER6N

SH21R-264H-D 650-670W

650-670W / 组件输出功率

2382*1134mm / 尺寸

24.80% / 最高效率

30 30年超额线性功率输出质保

25 25年产品材料和工艺质保



产品优势



正面更高功率

基于增强型N型TOPCon平台，凭借尖端技术与优化设计，实现更高正面功率，捕获更多阳光



优异耐热性能

凭借先进图形化设计、汇流条与多分片电池技术，实现温度系数全面优化。



卓越弱光发电性能

优化的电池结构，确保组件在弱光环境下依然表现出色。



行业领先的质保承诺

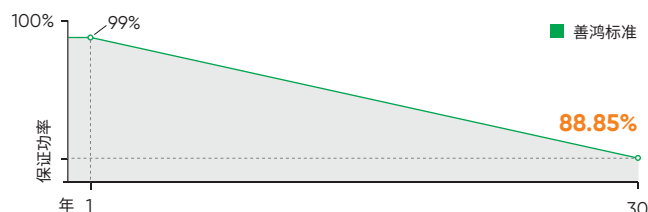
先进金属化工艺与迭代封装技术，赋予组件卓越的抗PID、抗LID/eTID及抗紫外衰减能力，长期稳定发电更安心。



可靠载荷性能

整体组件静态载荷认证：
通过 5400Pa 的正面最大测试
以及 2400Pa 的背面最大测试。

功率保证



1% 首年衰减 0.35% 逐年功率衰减

完善的质量管理体系与产品认证

IEC61215(2016) / IEC61730(2018)

IEC61701 / IEC62716 / IEC60068

ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

*由于每个市场要求的认证不同，
关于适当的认证请咨询SHANHONG营业部门。



电性能参数(标准测试条件下)

最大功率 Pmax [W]	650	655	660	665	670
峰值工作电压 Vmp [V]	42.57	42.70	42.83	42.96	42.09
峰值工作电流 Imp [A]	15.27	15.34	15.41	15.48	15.55
开路电压 Voc [V]	50.26	50.44	50.62	50.80	50.98
短路电流 Isc [A]	15.98	16.04	16.10	16.16	16.22
组件效率 [%]	24.06	24.25	24.43	24.62	24.80
输出功率公差[%]	0~+3%	0~+3%	0~+3%	0~+3%	0~+3%

标准测试条件(大气质量AM1.5,辐照度1000W/m², 电池温度25°C)下的测量值

电性能参数(电池额定工作温度条件下)

最大功率 Pmax [W]	724	729	735	741	746
峰值工作电压 Vmp [V]	42.52	42.69	42.86	43.03	43.20
峰值工作电流 Imp [A]	17.04	17.10	17.17	17.23	17.30
开路电压 Voc [V]	50.38	50.56	50.74	50.92	51.10
短路电流 Isc [A]	17.80	17.87	17.94	18.00	18.07

NOCT: 辐照度800W/m², 环境温度 20°C, 风速 1m/s

机械参数

组件尺寸	2382x1134x30mm
电池片类型	N型Topcon单晶电池片
电池片排列	264(66x4)
玻璃	2*2.0mm,高透镀膜钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
封装材料	EPE/EVA
接线盒	防护等级IP68
连接器	JK03M/JK03M2/其他
线缆长度	4.0mm²导线长度:(+):600 mm,(-):400 mm; 或客制化
组件重量	32.5 kg

MC4-EVO2 可应要求提供, 但需视供应情况而定

应用条件

工作温度	-40°C~+70°C
最高系统电压	1500 VDC (IEC)
最大保险丝额定电流	35A
双面率	80±5%

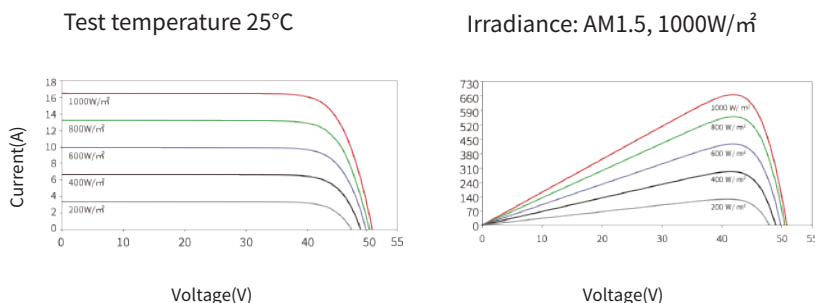
温度特性

名义电池工作温度 (NMOT)	45°C(±2°C)
峰值功率 (Pmax)温度系数	-0.26%/°C
开路电压 (Voc) 温度系数	-0.24%/°C
短路电流 (Isc) 温度系数	+0.046%/°C

包装标准

每托尺寸	2396x1110x1251mm
包装信息	13米平板车:36 块/托, 20托/车, 720块/车 17.5米平板车:36块/托, 25 托/车, 900块/车

曲线图



结构图(mm)

