

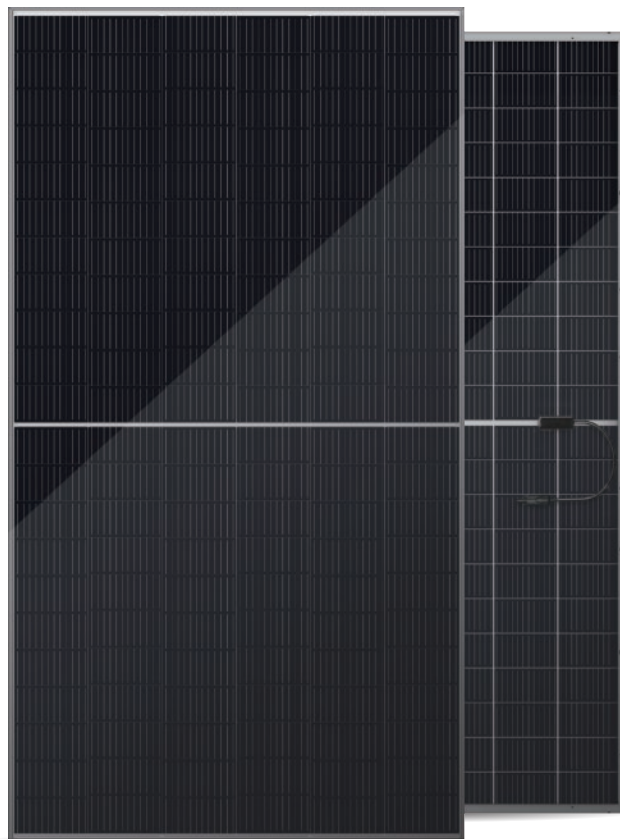
HISEER 6N

SH21R-66H-D 605-625W

605-625W / 组件输出功率

2382*1134mm / 尺寸

23.2% / 最高效率



30 30年超额线性功率输出质保

15 15年产品材料和工艺质保

产品优势



半片技术，功率产出提升

半片电池与整片电池相比电流减半，热损耗降低，热斑温度降低，可有效提升功率。



并串结构，减少遮挡损失

半片组件凭借其特殊的并串结构，可以使组件在纵向排布，提高支架与土地利用率的的同时减少阴影遮挡造成的发电量损失。



降低发热，减少温升损失

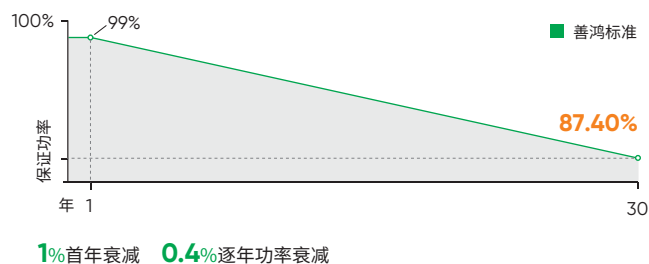
在组件户外工作状态下，半片组件自身温度比常规整片组件温度低1.6°C左右。



低电流性，降低封装损失

半片组件利用了低电流特点，封装损失将至0.2%以内。

功率保证



完善的质量管理体系与产品认证

IEC61215(2016) / IEC61730(2018)

IEC61701 / IEC62716 / IEC60068

ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

*由于每个市场要求的认证不同，关于适当的认证请咨询SHANHONG营业部门。



电性能参数(标准测试条件下)

最大功率 Pmax [W]	605	610	615	620	625
峰值工作电压 Vmp [V]	40.28	40.44	40.60	40.76	40.92
峰值工作电流 Imp [A]	15.02	15.08	15.15	15.21	15.27
开路电压 Voc [V]	48.45	48.66	48.87	49.08	49.29
短路电流 Isc [A]	15.91	15.96	16.01	16.06	16.11
组件效率 [%]	22.4	22.6	22.8	23.0	23.2
输出功率公差[%]	0~+5%	0~+5%	0~+5%	0~+5%	0~+5%

标准测试条件(大气质量AM1.5,辐照度1000W/m², 电池温度25°C)下的测量值

电性能参数(电池额定工作温度条件下)

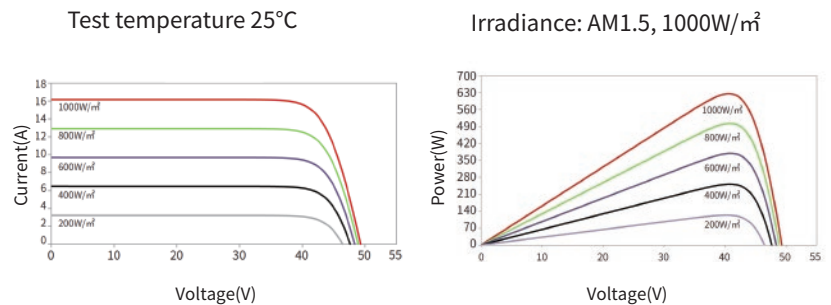
最大功率 Pmax [W]	458	462	466	470	474
峰值工作电压 Vmp [V]	37.80	37.96	38.12	38.28	38.45
峰值工作电流 Imp [A]	12.12	12.17	12.22	12.28	12.33
开路电压 Voc [V]	45.98	46.18	46.38	46.58	46.78
短路电流 Isc [A]	12.85	12.90	12.95	13.00	13.05

NOCT: 辐照度800W/m², 环境温度 20°C, 风速 1m/s

机械参数

组件尺寸	2382*1134*30mm
电池片类型	N型Topcon单晶电池片 (182*210)
电池片排列	132[2 x (11 x 6)]
玻璃	2*2.0mm,前板高透镀膜钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
封装材料	EPE/EVA
接线盒	防护等级IP68
连接器	MC4可兼容, 或定制
线缆长度	4.0mm², 300/300mm, 或定制
组件重量	32.5kg

曲线图



应用条件

工作温度	-40°C~+85°C
最高系统电压	1500V DC(IEC)
最大保险丝额定电流	30A
双面率	80±5%

温度特性

名义电池工作温度 (NMOT)	45°C(±2°C)
峰值功率 (Pmax)温度系数	-0.290%/°C
开路电压 (Voc) 温度系数	-0.250%/°C
短路电流 (Isc) 温度系数	+0.040%/°C

包装标准

每托尺寸	2390×1120×1250 mm
包装信息	36 块/托, 20 托/车, 720 块/40HQ 集装箱

结构图(mm)

